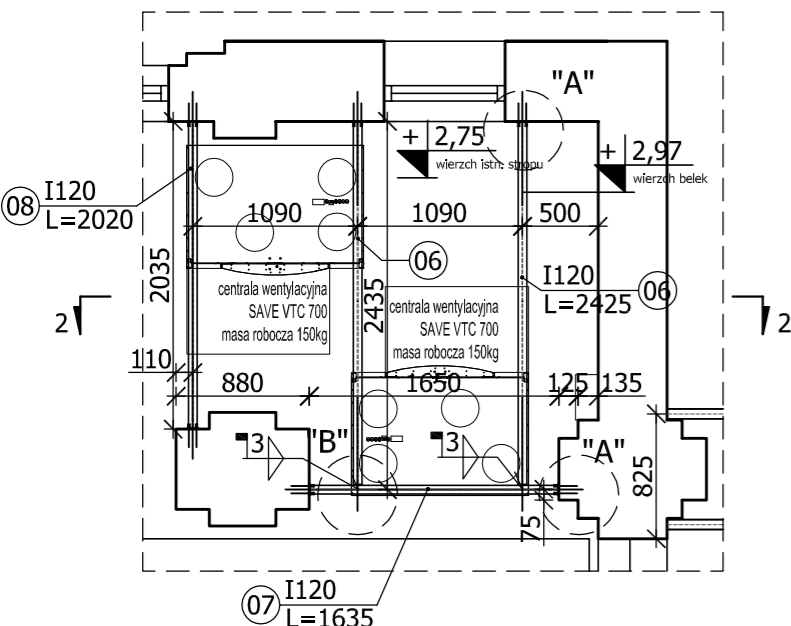
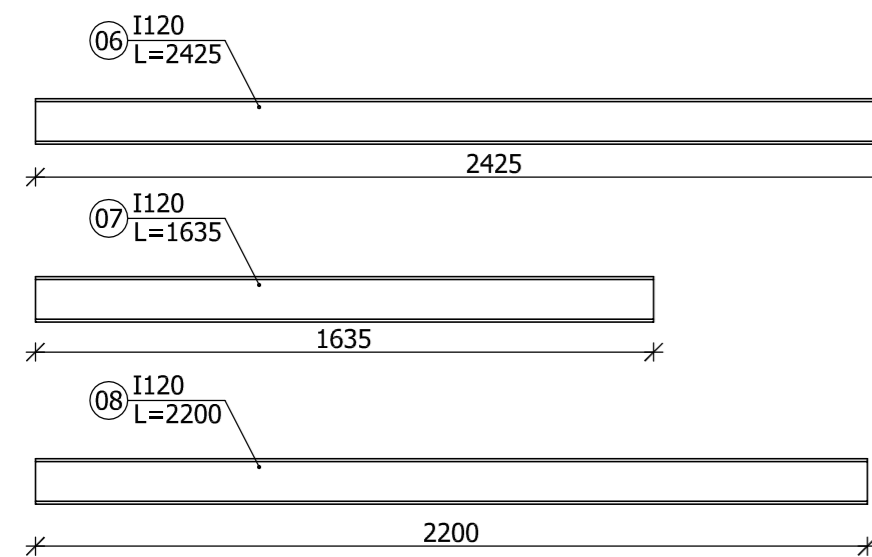


**DETAL II**

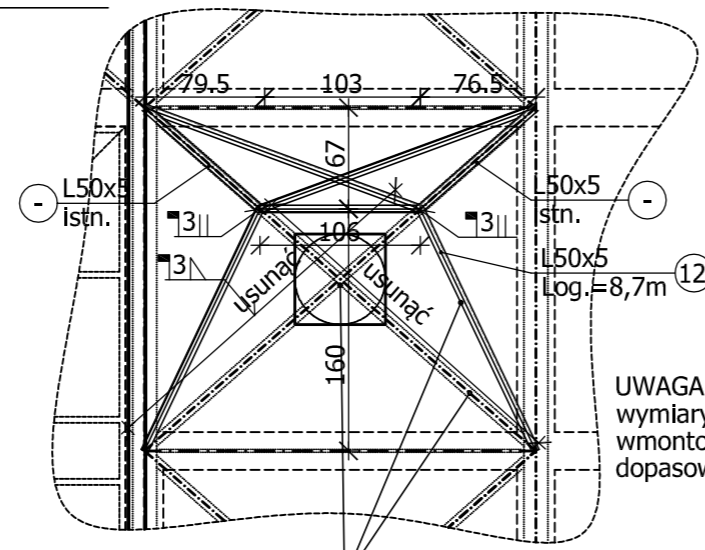
**KONSTRUKCJA WSPORCZA POD CENTRALE WENTYLACYJNE 1:50**



UWAGA: WYMIARY ELEMENTÓW RUSZTU STALOWEGO POD CENTRALE WENTYLACYJNĄ POTWIERDZIĆ DOMIAREM W MIEJSCU MONTAŻU

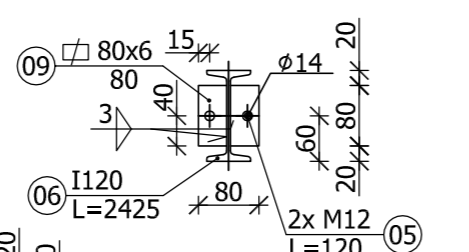


**DETAL III** LOKALNA WYMIANA ŚCIĄGÓW 1:50

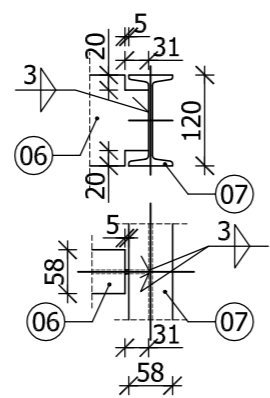


istniejące ściąg z kątowników usunąć lub adaptować do nowej konfiguracji - w celu uniknięcia kolizji z kanałem wentylacji

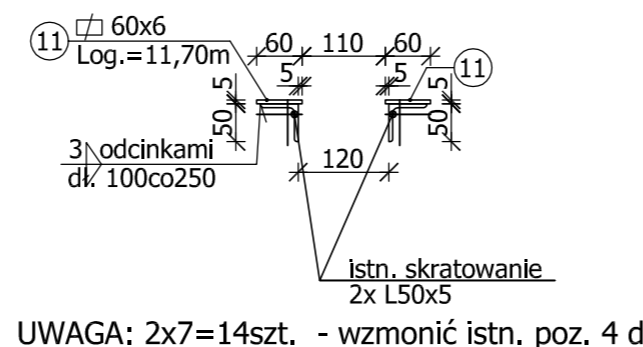
**DETAL A 1:10 x6**



**DETAL B 1:10 x2**

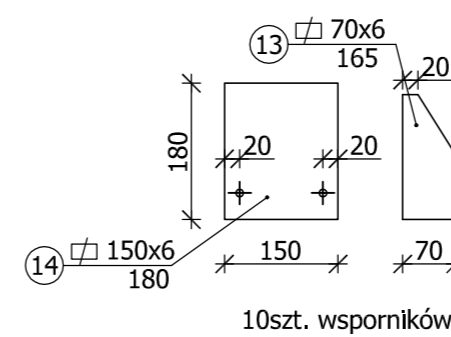
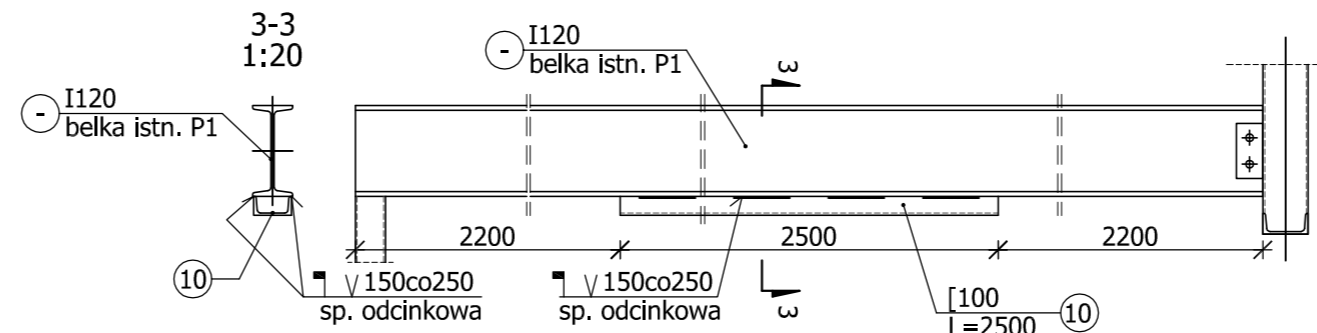


**DETAL VI** DETAL WZMOCNIENIA ISTN. SKRATOWANIA DŹWIGARA KRATOWEGO x 7szt. 1:10



**DETAL V**

**DETAL WZMOCNIENIA ISTN. BEŁKI STROPOWEJ i240 x 6szt. 1:20**



**Wykaz stali profilowej i zbroj.**

poz. nr	ilość szt.	profil	długość [mm]	jednostk. [kg/m]	masa 1 szt. [kg]	masa całk. [kg]
1	10	L60x40x4	340	2,89	0,2	1,6
2	20	L40x4	1815	2,42	4,4	87,8
3	4	L40x4	2180	2,42	5,3	21,1
4	34	kotwa rozpor. HILTI HSA M10x100+nakr.+podkl.	100	-	0,3	10,2
5	12	kotwa rozpor. HILTI HSA M12x120+nakr.+podkl.	120	-	0,4	4,8
6	2	I120	2425	11,15	27,0	54,1
7	1	I120	1635	11,15	18,2	18,2
8	1	I120	2200	11,15	24,5	24,5
9	6	bl.80x6x80	80	3,77	0,3	1,8
10	6	I100	2500	10,60	26,5	159,0
11	1	bl.60x6x11700	11700	2,83	33,1	33,1
12	1	L50x5	8700	3,77	32,8	32,8
13	10	bl.70x6x165	165	3,30	0,5	5,4
14	10	bl.150x6x180	180	7,07	1,3	12,7
					masa	467,0 kg
					+ 1,8% na	8,4 kg
<b>RAZEM:</b>						<b>475,4 kg</b>

UWAGI:  
Stal profilowa S235JRH (St3SX)  
Beton C16/20 (B20)  
Elektrody ER-1.46

Investor: INSTYTUT TECHNIKI LOTNICZEJ I MECHANIKI STOSOWANEJ POLITECHNIKI WARSZAWSKIEJ  
00-665 WARSZAWA, UL. NOWOWIEJSKA 24

Temat opracowania: PRZEBUDOWA ANTRESOLI W HANGARZE  
Nr oprac.: IP-406

Treść rysunku: **DETALE KONSTRUKCYJNE**

Projektował: mgr inż. Joanna Szubert MAZ/0268/POOK/12  
Opracował: mgr inż. Andrzej Szubert St- 374/78

Branża: KONSTR. Faza: P.W. Data: 10.2015 Skala: 1:10;20;50 Format: A2 Nr rys.: **K01**

